



EUTIT, s.r.o.

č.p. 196

353 01 Stará Voda

Identifikations-Nr.: 47714930 UID: CZ47714930

Telefon: +420 / 354 789122, +420 / 354 691301

fax: +420 / 354 691480

Email: eutit@eutit.cz <http://www.eutit.cz>

A. CHARAKTERISTIK

Als Eucor, welches als Handelsname für Korund-Baddeleyit-Material bzw. Produkte aus diesem Werkstoff verwendet wird, werden Gussteile bezeichnet, die durch Schmelzen entsprechender Rohstoffe, Umformen und Abkühlen hergestellt werden. Diese Produkte zeichnen sich durch hohe Abriebfestigkeit, chemische Beständigkeit und hohe Temperaturbeständigkeit aus. Generell werden Eucor-Produkte überall dort eingesetzt, wo Schmelzbasaltprodukte hinsichtlich der Anforderungen an technische Parameter und Dauerhaftigkeit nicht ausreichen. Der Grundrohstoff für Eucor-Produkte sind gebrochene Blöcke aus der Auskleidung von Glasöfen von weltweit bedeutenden Herstellern dieser Materialien, die weltweit als AZS bezeichnet sind. Da es sich um einen Naturstoff handelt und die Schmelze erst durch Aufschmelzen des Grundrohstoffs entsteht, können die so entstandenen Produkte geringfügige Abweichungen gegenüber den angegebenen Werten und Parametern aufweisen. Diese geringfügigen Änderungen haben keinen Einfluss auf die wesentlichen Eigenschaften und Parameter der Produkte.

Das Korund-Baddeleyit-Material schrumpft nach dem Gießen in eine Sandform während der Kristallisation ziemlich stark, und daher bilden sich in der Form auf der inaktiver Seite starke Verdünnungen, und bei größeren Produktdicken auch Lunker. Es ist ein Nebeneffekt der Technologie. Deswegen erfolgt die Befüllung immer an einer Stelle, an der diese Mängel die Lebensdauer des Produkts nicht verkürzen. Wenn ein Kunde ein Produkt ohne Lunker wünscht, ist es notwendig, das Gussstück um ca. 40% größer zu gießen und den porösen Teil zu schneiden. Der Preis des Produkts erhöht sich jedoch um zusätzliche Kosten der durchgeführten Produktionsvorgänge.

Das Grundsortiment der Eucor-Produkte wird folgenderweise unterteilt:

- Bodenfliesen - geeignet als Auskleidung von extrem beanspruchten Technologieanlagen für Transport, Bearbeitung und Sortierung von stark abrasiven Materialien
- Rohre - geeignet als Auskleidung von Rohrleitungssystemen zum pneumatischen Transport von abrasiven Materialien
- Sondergussteile (Bögen, Abzweigungen, Reduzierungen usw.) - geeignet als Auskleidung von Rohrleitungssystemen für den pneumatischen Transport von abrasiven Materialien
- Formstücke - geeignet z. B. als Auskleidung von zylindrischen und gebogenen Formen von technologischen Einheiten, die bei Transport, Bearbeitung und Sortierung von stark abrasiven Materialien verwendet werden
- Blöcke - dickwandige Formstücke zum Einsatz als Auskleidung der oberen Teile von Schmelzöfen (z.B. Glasöfen) oder als Bodenbelag von Durchstoßöfen.

Bewertung: Zertifikat Nr. 030 - 060810

ausgestellt am 11. Dezember 2020

CO 300 TZÚS Praha, s. p., Dienststelle Plzeň

Jährliche Überwachung: CO 300 TZÚS Praha, s. p., Dienststelle Plzeň

EUTIT, s.r.o.č.p. 196
353 01 Stará Voda

Identifikations-Nr.: 47714930 UID: CZ47714930

Telefon: +420 / 354 789122, +420 / 354 691301

fax: +420 / 354 691480

Email: eutit@eutit.cz <http://www.eutit.cz>

B. TECHNISCHE DATEN (DURCHSCHNITTSWERTE)

1. Grundeigenschaften

Mohs-Härte (ČSN EN 101)	: Mindestens Grad 9
Dichte (ČSN EN 993-2)	: 3750 – 3900 kg.m ⁻³
Raumgewicht (ČSN EN 993-1)	: min. 3550 kg.m ⁻³
Druckfestigkeit (ČSN EN 993-5)	: min. 500 MPa
Biegefestigkeit (ČSN EN 993-6)	: min. 50 MPa
Tatsächliche Porosität (ČSN EN 993-1)	: max. 10 % Vol.
Wärmeausdehnung (ČSN EN ISO 10545-8)	: siehe Grafik auf Seite 4
Löslichkeit in Schwefelsäure (ČSN EN 993-16)	: max. 0,75 Gew.-%
Unlösbarkeit in Natriumhydroxid (ČSN 72 5122)	: min. 98,5 Gew.-%
Verschleißfestigkeit (ČSN EN ISO 10545-6)	: maximaler Abnahme 30 mm ³

2. Informative Eigenschaften

Scheinporosität (ČSN EN 993-1)	: max. 5 % Vol.
Wärmeleitfähigkeit (ČSN EN 993-14)	: siehe Grafik auf Seite 4

3. Chemische Zusammensetzung (übliche Werte)

SiO ₂	12 bis 17 %
Al ₂ O ₃	41 bis 50 %
ZrO ₂	33 bis 42 %
Fe ₂ O ₃	~ 0,1 bis 0,2 %
TiO ₂	~ 0,1 %
CaO	~ 0,2 %
Na ₂ O + K ₂ O	~ 1 bis 4 %

4. Mineralogische Zusammensetzung (übliche Werte)

Korund	41 bis 50 %
Baddeleyit	33 bis 42 %
glasige Phase	12 bis 17 %

EUTIT, s.r.o.

č.p. 196

353 01 Stará Voda

Identifikations-Nr.: 47714930 UID: CZ47714930

Telefon: +420 / 354 789122, +420 / 354 691301

fax: +420 / 354 691480

Email: eutit@eutit.cz <http://www.eutit.cz>

5. Temperaturbeständigkeit

Eucor hat eine Wärmeformbeständigkeit unter einer Belastung von 0,2 MPa 1700 °C. Bei Standardabmessungen hat es eine relativ gute Temperaturwechselbeständigkeit und als abriebfestes Material ist es gefahrlos bis 1000 °C, kurzzeitig bis 1100 °C einsetzbar.

Während des eigentlichen Betriebs können infolge der thermischen Belastung oder extremer Temperatursprünge (große Temperaturunterschiede oder sehr häufige Temperatursprünge, bei Kombination von großen Temperaturunterschieden und häufigen Temperatursprüngen) Haarrisse in der Eucor-Auskleidung selbst auftreten. Wird die Eucor-Auskleidung gründlich verklebt oder mit einem geeigneten Fugenmörtel verfüllt, entsteht durch den entstehenden Haarriss praktisch eine Dehnungsfuge, die weder die Betriebsbedingungen noch die geplante Lebensdauer des Produkts negativ beeinflusst.

6. Chemische Beständigkeit

Eucor ist völlig beständig gegen alle organischen Lösungsmittel, Mineralölprodukte und Säuren. Es ist auch gut beständig gegen alkalische Lösungen, einschließlich anorganischer Lösungen, und sehr gut beständig gegen alle anorganischen Säuren außer Fluorwasserstoffsäure, die insbesondere bei hohen Temperaturen mit dem vorhandenen Siliciumdioxid reagiert. Es hängt immer stark von der Konzentration des Wirkmediums und insbesondere von der Temperatur ab, mit der die chemische Beständigkeit von Eucor abnimmt. Auch unterschiedliche Mischungen einzelner Reagenzien wirken sich aus. Bei nicht standardmäßigem Einsatz empfehlen wir daher, mindestens einen Vorversuch durchzuführen.

Vergleich der wesentlichen Merkmale von Eucor mit einigen anderen Materialien

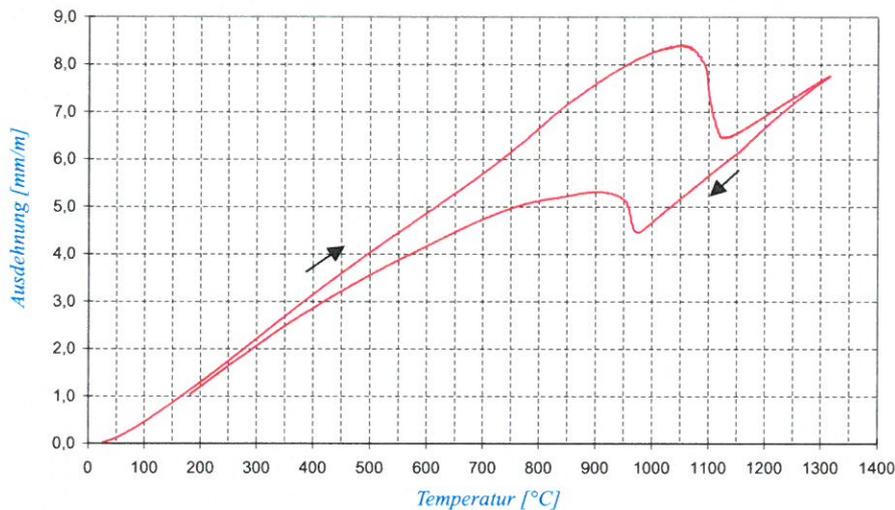
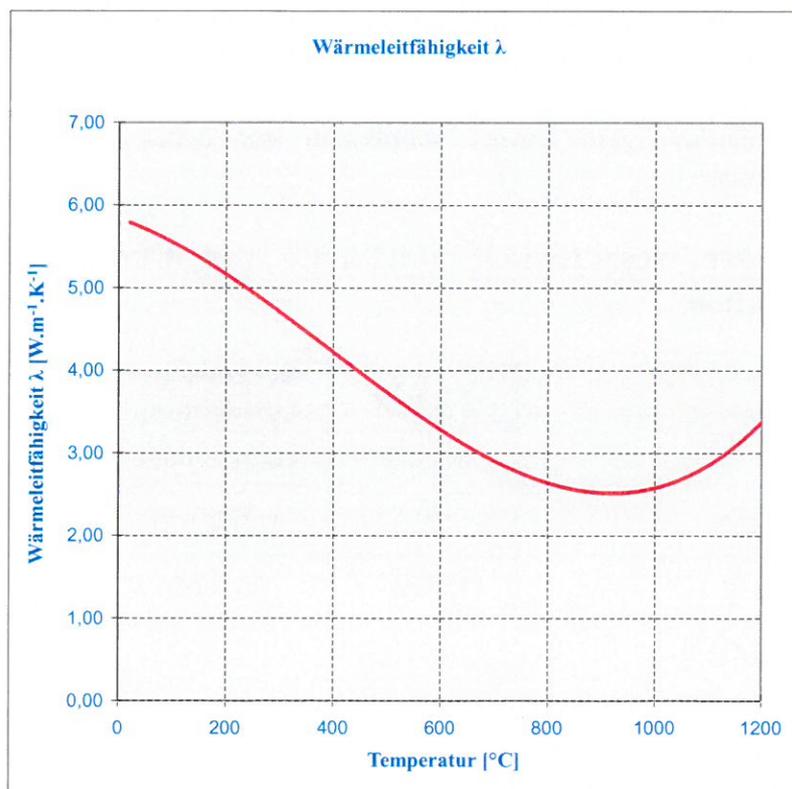
Eigenschaft	Einheit	keramische Auskleidung	geschmolzener Basalt	Eucor
Dichte	kg.m ⁻³	1900 ~ 2500	2900 ~ 3000	3550
Druckfestigkeit	MPa	100 ~ 190	300 ~ 450	min 500
Biegefestigkeit	MPa	30 ~ 60	45	50
Verschleißfestigkeit	mm ³	140 ~ 200	max 110	max 30
Beständigkeit gegen Temperatursprünge		nicht ermittelt	durchschnittlich	gut
Anwendungstemperatur	°C	200	400	1000

EUTIT, s.r.o.č.p. 196
353 01 Stará Voda

Identifikations-Nr.: 47714930 UID: CZ47714930

Telefon: +420 / 354 789122, +420 / 354 691301

fax: +420 / 354 691480

Email: eutit@eutit.cz <http://www.eutit.cz>**Ausdehnungskurve****Wärmeleitfähigkeit λ** 

EUTIT, s.r.o.č.p. 196
353 01 Stará Voda

Identifikations-Nr.: 47714930 UID: CZ47714930

Telefon: +420 / 354 789122, +420 / 354 691301

fax: +420 / 354 691480

Email: eutit@eutit.cz <http://www.eutit.cz>

C. LIEFER- UND HANDELSANGABEN

Der Hersteller garantiert die wesentlichen technischen Angaben gemäß diesem Katalogblatt. Bei Bedarf können entgeltlich zusätzliche Prüfungen nach den einschlägigen Normen vereinbart werden.

Bestellungsverfahren:

Die Bestellung enthält in der Regel:

- a) Herstellerbezeichnung
- b) Art und Abmessungen des Produkts, bei komplexeren Formen muss eine Zeichnung beigelegt werden
- c) Menge
- d) Verwendungsmethode
- e) Lieferdatum

Verpackung:

Die Produkte werden in der Regel auf Paletten und in Holzkisten (mit Metallband befestigt, in Folie verpackt) oder als Massengutsendung in gedeckten Fahrzeugen transportiert. Als schützende Zwischenlage wird Polystyrol, Papier, Schnittholz oder ein anderes geeignetes Material verwendet.

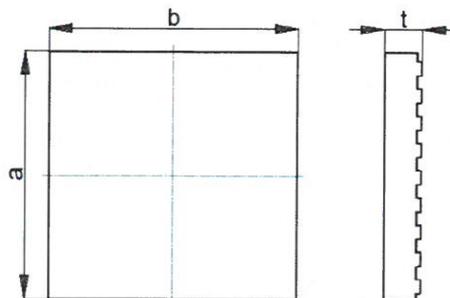
D. Arten von Eucor-Produkten

1. Fliesen

Die Fliesen werden vom Hersteller in rechteckiger, sechseckiger, unregelmäßiger und spezieller Form geliefert.

Kennzeichnung rechteckiger Fliesen:

a / b / t (R) – *a*- Länge, *b*- Breite, *t*- Dicke mit Raster (Raster auf der inaktiver Seite)



EUTIT, s.r.o.č.p. 196
353 01 Stará Voda

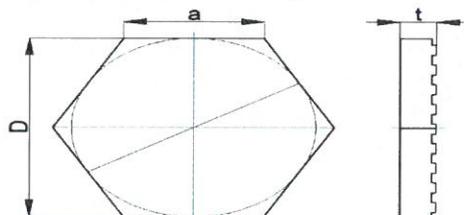
Identifikations-Nr.: 47714930 UID: CZ47714930

Telefon: +420 / 354 789122, +420 / 354 691301

fax: +420 / 354 691480

Email: eutit@eutit.cz <http://www.eutit.cz>

Kennzeichnung von sechseckigen Fliesen:

6hr D / t (R) – **6hr** allgemeine Bezeichnung der Fliese, **D** - Durchmesser des eingeschlossenen Kreises, **t** - Dicke mit einem Raster (Raster auf der inaktiven Seite)

Maßtoleranzen:

Längenmaße ± 2 mmFliesendicke ± 2 mm

Fliesen werden in Abmessungen nach Kundenwunsch und technologischen Produktionsmöglichkeiten geliefert.

Allgemeine Bedingungen:

- Die Fliesendicke beträgt standardmäßig 30 mm. Auf Kundenwunsch und nach individueller Preiskalkulation ist es im Rahmen der technologischen Möglichkeiten der Fertigung möglich, die Wanddicke der Fliese anzupassen und ggf. die zulässigen Toleranzen zu verschärfen.
- Das Gewicht des Produkts wird als theoretischer Wert bestimmt und von Produktabmessungen bei einer Dichte von **3550 kg.m⁻³** berechnet. Dieses Gewicht kann innerhalb der zulässigen Maßtoleranzen vom tatsächlichen Gewicht abweichen. Die Berechnung des theoretischen Gewichts des Produkts wird auf eine Dezimalstelle aufgerundet.
- Eucor-Fliesen dürfen keine Risse aufweisen, sie dürfen keine Mängel aufweisen, die ihre Funktion im bestimmungsgemäßen Gebrauch beeinträchtigen könnten. Kleine Falten der Oberfläche, geringfügige Unebenheiten der Oberfläche (Blasen), geringfügige Verformungen der Oberfläche und Kanten gelten nicht als Mängel. Risse in Eucor-Produkten werden durch Klopfen mit einem Hammer (Gewicht ca. 0,3 kg) bestimmt, ein Produkt ohne Risse muss klar klingen.
- Die Qualität der Fliesenoberfläche wird durch die Beschaffenheit des Materials und die Art des Gießens in Sandformen bestimmt. Eine geringe Menge anhaftender Sandreste aus der Form ist erlaubt.
- Mindestens 95 % der Produkte dürfen keine sichtbaren Mängel aufweisen, die die Qualität der Fliesenoberfläche beeinträchtigen könnten (siehe ČSN EN ISO 10545-2) und müssen die Anforderungen für die Bemusterung erfüllen (siehe grundsätzlich ČSN EN ISO 10545-1).

EUTIT s. r. o.

č.p. 196

353 01 Stará Voda

Identifikations-Nr.: 47714930 UID: CZ47714930

Telefon: +420 / 354 789122, +420 / 354 691301

fax: +420 / 354 691480

Email: eutit@eutit.cz <http://www.eutit.cz>

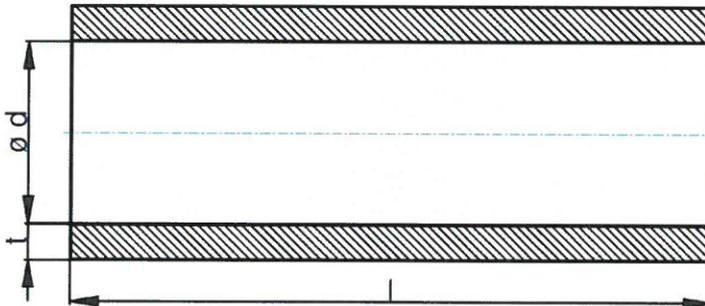
2. Rohre

Die Rohre werden als abriebfeste oder chemikalienbeständige Einlagen zum Auskleiden von Stahlrohrleitungen, insbesondere für den pneumatischen Transport bis zu einer Temperatur von 1000 °C eingesetzt.

Eucor-Rohre werden in Innendurchmessern von 25 mm bis 700 mm hergestellt

Grundkennzeichnung von Rohren:

d / t / l – *d*- Innendurchmesser, *t*- Wanddicke, *l*- Rohrlänge



Maßtoleranzen:

Länge ± 2 mm

Innendurchmesser ± 2 mm bis Durchmesser 300 mm

Innendurchmesser ± 3 mm ab Durchmesser 300 mm

Innendurchmesser ± 4 mm über 590 mm Durchmesser

Wanddicke ± 2 mm

Flachheit der Stirn $\pm 1,5$ mm

Außendurchmesser eine informative Dimension, sie ist das Ergebnis der jeweiligen Dimensionen und deren

Toleranzen (Innendurchmesser, Wanddicke und Ovalität)

Ovalität: bis zu einem Durchmesser von 300 mm 4 mm

über einen Durchmesser von 300 mm 6 mm

über einen Durchmesser von 600 mm 1,5 % des Nenndurchmesser

(Die Differenz zwischen dem größten und kleinsten Außendurchmesser)



EUTIT s. r. o. č.p. 196 353 01 Stará Voda	Identifikations-Nr.: 47714930 UID: CZ47714930 Telefon: +420 / 354 789122, +420 / 354 691301 fax: +420 / 354 691480 Email: eutit@eutit.cz http://www.eutit.cz
--	---

Allgemeine Bedingungen:

- Die Rohrdicke beträgt standardmäßig 25 mm. Die Längen werden durch den Innendurchmesser beeinflusst, in der Regel bis $\varnothing 70$ mm beträgt die Rohrlänge 250 mm, ab $\varnothing 70$ bis $\varnothing 303$ beträgt die Rohrlänge 500 mm und ab $\varnothing 350$ beträgt die Rohrlänge 200, 250 bis 333 mm . Auf Kundenwunsch und nach individueller Preiskalkulation ist es im Rahmen der technologischen Möglichkeiten der Fertigung möglich, die Wanddicke und Rohrlänge anzupassen und ggf. die zulässigen Toleranzen zu verschärfen.
- Das Gewicht des Produkts wird als theoretischer Wert bestimmt und von Produktabmessungen bei einer Dichte von **3550 kg.m⁻³** berechnet. Dieses Gewicht kann innerhalb der zulässigen Maßtoleranzen vom tatsächlichen Gewicht abweichen. Die Berechnung des theoretischen Gewichts des Produkts wird auf eine Dezimalstelle aufgerundet.
- Eucor-Rohre dürfen keine Risse aufweisen, sie dürfen keine Mängel aufweisen, die ihre Funktion im bestimmungsgemäßen Gebrauch beeinträchtigen könnten. Kleine Falten der Oberfläche, geringfügige Unebenheiten der Oberfläche (Blasen), geringfügige Verformungen der Oberfläche und Kanten gelten nicht als Mängel. Risse in Eucor-Produkten werden durch Klopfen mit einem Hammer (Gewicht ca. 0,3 kg) bestimmt, ein Produkt ohne Risse muss klar klingen.
- Die Qualität der Rohroberfläche wird durch die Beschaffenheit des Materials und die Art des Gießens in Sandformen bestimmt. Eine geringe Menge anhaftender Sandreste aus der Form ist erlaubt.
- Mindestens 95 % der Produkte dürfen keine sichtbaren Mängel aufweisen, die die Qualität der Fliesenoberfläche beeinträchtigen könnten (siehe ČSN EN ISO 10545-2) und müssen die Anforderungen für die Bemusterung erfüllen (siehe grundsätzlich ČSN EN ISO 10545-1).

EUTIT s. r. o.

č.p. 196

353 01 Stará Voda

Identifikations-Nr.: 47714930 UID: CZ47714930

Telefon: +420 / 354 789122, +420 / 354 691301

fax: +420 / 354 691480

Email: eutit@eutit.cz <http://www.eutit.cz>

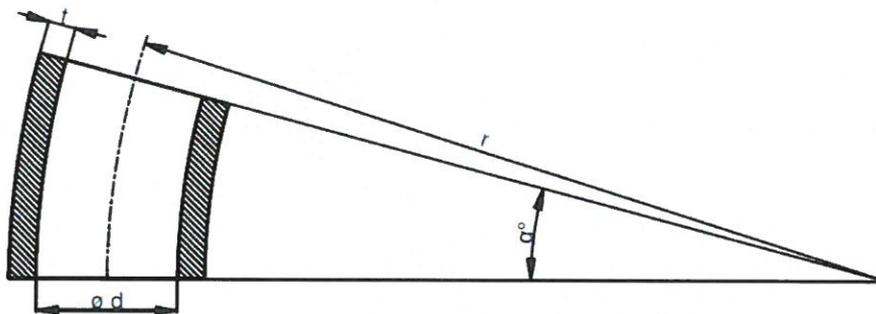
3. Bögen, Übergänge (Reduzierungen), Abzweigungen

a) Bögen

Die Eucor-Bögen werden in Innendurchmessern von 25 mm bis 700 mm hergestellt.

Grundkennzeichnung von Bögen:

$d / r / \alpha / t$ - d - Innendurchmesser, r - Radius, α - Winkel, t - Wanddicke



Maßtoleranzen:

Innendurchmesser	± 3 mm
Innendurchmesser über 590 mm	± 4 mm
Wanddicke	± 2 mm
Radius	± 1 %
Winkel	± 4 mm (gemessene maximale Länge am Bogen)
Flachheit der Stirn	$\pm 1,5$ mm
Außendurchmesser	eine informative Dimension, sie ist das Ergebnis der jeweiligen Dimensionen und deren Toleranzen (Innendurchmesser, Wanddicke und Ovalität)

Ovalität:	bis zu einem Durchmesser von 300 mm	4 mm
	über einen Durchmesser von 300 mm	6 mm
	über einen Durchmesser von 600 mm	1,5 % des Nenndurchmesser

(Die Differenz zwischen dem größten und kleinsten Außendurchmesser)

EUTIT s. r. o.č.p. 196
353 01 Stará Voda

Identifikations-Nr.: 47714930 UID: CZ47714930

Telefon: +420 / 354 789122, +420 / 354 691301

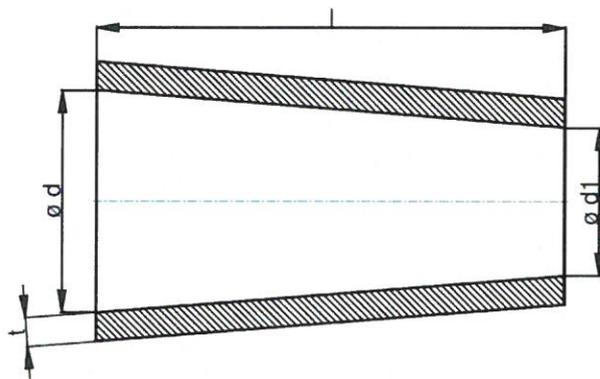
fax: +420 / 354 691480

Email: eutit@eutit.cz <http://www.eutit.cz>**b) Übergänge (Reduzierungen)**

Übergänge und Reduzierungen werden durch Gießen in Sandformen in einem Stück oder zusammengesetzt aus mehreren Teilen hergestellt.

Grundkennzeichnung des Übergangs (Reduzierung):

$d / d1 / l / t$ - *d* - größerer Innendurchmesser, *d1* - kleinerer Innendurchmesser, *l* - Länge, *t* - Wanddicke



Maßtoleranzen:

Innendurchmesser	± 3 mm
Innendurchmesser über 590 mm	± 4 mm
Wanddicke	± 2 mm"
Länge	± 3 mm
Flachheit der Stirn	± 1,5 mm
Außendurchmesser	eine informative Dimension, sie ist das Ergebnis der jeweiligen Dimensionen und deren Toleranzen (Innendurchmesser, Wanddicke und Ovalität)

Ovalität:	bis zu einem Durchmesser von 300 mm	4 mm
	über einen Durchmesser von 300 mm	6 mm
	über einen Durchmesser von 600 mm	1,5 % des Nenndurchmesser

(Die Differenz zwischen dem größten und kleinsten Außendurchmesser)

EUTIT s. r. o.č.p. 196
353 01 Stará Voda

Identifikations-Nr.: 47714930 UID: CZ47714930

Telefon: +420 / 354 789122, +420 / 354 691301

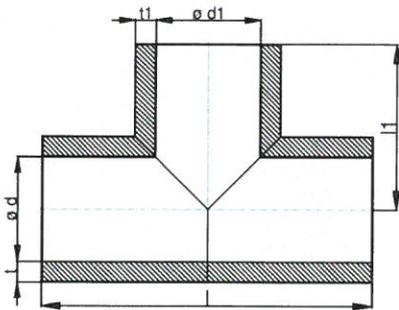
fax: +420 / 354 691480

Email: eutit@eutit.cz <http://www.eutit.cz>**c) Abzweigungen**

Die Abzweigungen werden durch Gießen in Sandformen in einem Stück oder aus mehreren Teilen hergestellt.

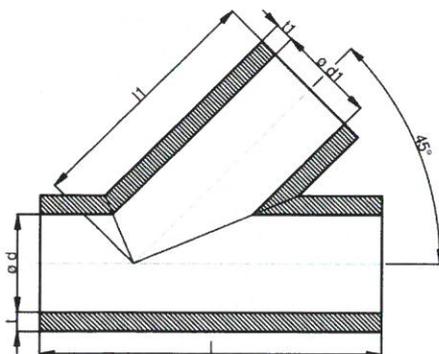
Grundkennzeichnung von Abzweigungen:

Abzweigung Typ "T" mit 90°-Winkel **d / d1 / l / l1** - **d** - Innendurchmesser des geraden Teils, **d1** - Innendurchmesser des Abzweigs, **l** - Länge des geraden Teils, **l1** - Länge des Abzweigs von der Achse des geraden Teils



Abzweigung mit Winkel $> 45^\circ$

d / d1 / 45° / l / l1 - **d** - Innendurchmesser des geraden Teils, **d1** - Innendurchmesser des Abzweigs, **45°** Achsenwinkel des Abzweigs gegenüber der Achse des geraden Teils, **l** - Länge des geraden Teils, **l1** - Länge des Abzweigs von der Achse des geraden Teils

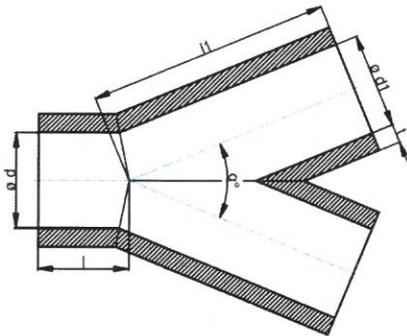


EUTIT s. r. o.
č.p. 196
353 01 Stará Voda

Identifikations-Nr.: 47714930 UID: CZ47714930
Telefon: +420 / 354 789122, +420 / 354 691301
fax: +420 / 354 691480
Email: eutit@eutit.cz <http://www.eutit.cz>

Abzweig Typ "Y"

$d / d1 / \alpha / l / l1$ - d - Innendurchmesser des geraden Teils, $d1$ - Innendurchmesser des Abzweigs, α - Achsenwinkel der Abzweige, l - Länge des geraden Teils, $l1$ - Länge des Abzweigs von der Achse des geraden Teils

**Maßtoleranzen:**

Länge	± 2 mm
Innendurchmesser	± 3 mm
Innendurchmesser über 590 mm	± 4 mm
Wanddicke	± 2 mm
Winkel	± 4 mm
Flachheit der Stirn	± 1,5 mm
Außendurchmesser	eine informative Dimension, sie ist das Ergebnis der jeweiligen Dimensionen und deren Toleranzen (Innendurchmesser, Wanddicke und Ovalität)

Ovalität:	bis zu einem Durchmesser von 300 mm	4 mm
	über einen Durchmesser von 300 mm	6 mm
	über einen Durchmesser von 600 mm	1,5 % des Nenndurchmesser

(Die Differenz zwischen dem größten und kleinsten Außendurchmesser)

EUTIT s. r. o.č.p. 196
353 01 Stará Voda

Identifikations-Nr.: 47714930 UID: CZ47714930

Telefon: +420 / 354 789122, +420 / 354 691301

fax: +420 / 354 691480

Email: eutit@eutit.cz <http://www.eutit.cz>**Allgemeine Bedingungen:**

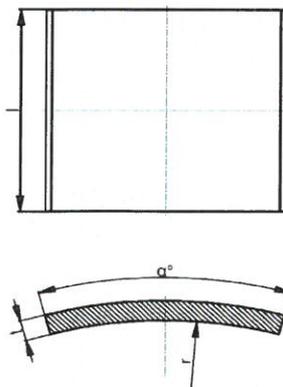
- Die Dicke von Bögen, Übergängen und Abzweigungen beträgt standardmäßig 25 mm. Auf Kundenwunsch und nach individueller Preiskalkulation ist es im Rahmen der technologischen Möglichkeiten der Fertigung möglich, die Wanddicke und Rohrlänge anzupassen und ggf. die zulässigen Toleranzen zu verschärfen.
- Das Gewicht des Produkts wird als theoretischer Wert bestimmt und von Produktabmessungen bei einer Dichte von **3550 kg.m⁻³** berechnet. Dieses Gewicht kann innerhalb der zulässigen Maßtoleranzen vom tatsächlichen Gewicht abweichen. Die Berechnung des theoretischen Gewichts des Produkts wird auf eine Dezimalstelle aufgerundet.
- Bögen, Übergänge und Abzweigungen aus Eucor dürfen keine Risse aufweisen und dürfen keine Mängel aufweisen, die ihre Funktion im bestimmungsgemäßen Gebrauch beeinträchtigen könnten. Kleine Falten der Oberfläche, geringfügige Unebenheiten der Oberfläche (Blasen), geringfügige Verformungen der Oberfläche (Druckstellen) und Kanten gelten nicht als Mängel. Risse in Eucor-Produkten werden durch Klopfen mit einem Hammer (Gewicht ca. 0,3 kg) bestimmt, ein Produkt ohne Risse muss klar klingen.
- Die Qualität der Oberfläche bei Bögen, Übergängen und Abzweigen wird durch die Beschaffenheit des Materials und die Art des Gießens in Sandformen bestimmt. Eine geringe Menge anhaftender Sandreste aus der Form ist erlaubt.
- Mindestens 95 % der Produkte dürfen keine sichtbaren Mängel aufweisen, die die Qualität der Fliesenoberfläche beeinträchtigen könnten (siehe ČSN EN ISO 10545-2) und müssen die Anforderungen für die Bemusterung erfüllen (siehe grundsätzlich ČSN EN ISO 10545-1).

4. Formstücke

Als Formstücke bezeichnet man eine breite Palette von verschiedenen radialen Platten, Ringen, Übergängen, Düsen, Zyklonen und anderen Formen.

Grundkennzeichnung radialer Formstücke:

$R - r / \alpha / l / t$ - *R* - radiales Formstück, *r* - Auskleidungsradius, α - Winkel, *l* - Länge des Formstücks, *t* - Dicke



Maßtoleranzen:



EUTIT s. r. o. č.p. 196 353 01 Stará Voda	Identifikations-Nr.: 47714930 UID: CZ47714930 Telefon: +420 / 354 789122, +420 / 354 691301 fax: +420 / 354 691480 Email: eutit@eutit.cz http://www.eutit.cz
--	--

Längenmaße (bis Formstückgröße 300x300)	± 2 mm
Längenmaße (bis zu einer Größe über 300x300)	werden je nach Kompliziertheit im Angebot präzisiert
Formstückdicke (bis Formstückgröße 300x300)	± 2 mm
Dicke von Formstücken mit komplexeren und größeren Formen	werden je nach Kompliziertheit im Angebot präzisiert

Allgemeine Bedingungen:

- Die Dicke von Formstücken beträgt standardmäßig 30 mm. Auf Kundenwunsch und nach individueller Preiskalkulation ist es im Rahmen der technologischen Möglichkeiten der Fertigung möglich, die Wanddicke anzupassen und ggf. die zulässigen Toleranzen zu verschärfen.
Falls die bei Fliesen, Rohren und Bögen (Flach- und Hohlformstücken) angegebenen Maßtoleranzen auch bei Formstücken angewendet werden können, sind diese Toleranzen zu berücksichtigen. Die zulässigen Toleranzen werden immer vorab mit dem Kunden abgestimmt.
- Das Gewicht des Produkts wird als theoretischer Wert bestimmt und von Produktabmessungen bei einer Dichte **3550 kg/m³** berechnet. Dieses Gewicht kann innerhalb der zulässigen Maßtoleranzen vom tatsächlichen Gewicht abweichen. Die Berechnung des theoretischen Gewichts des Produkts wird auf eine Dezimalstelle aufgerundet.
- Eucor-Formstücke dürfen keine Risse aufweisen, dürfen keine Mängel aufweisen, die ihre Funktion bei der bestimmungsgemäßen Verwendung beeinträchtigen könnten. Kleine Falten der Oberfläche, geringfügige Unebenheiten der Oberfläche (Blasen), geringfügige Verformungen der Oberfläche (Druckstellen) und Kanten gelten nicht als Mängel. Risse in Eucor-Produkten werden durch Klopfen mit einem Hammer (Gewicht ca. 0,3 kg) bestimmt, ein Produkt ohne Risse muss klar klingen.
- Die Oberflächenqualität von Formstücken wird durch die Beschaffenheit des Materials und die Art des Gießens in Sandformen bestimmt. Eine geringe Menge anhaftender Sandreste aus der Form ist erlaubt.
- Mindestens 95 % der Produkte dürfen keine sichtbaren Mängel aufweisen, die die Qualität der Fliesenoberfläche beeinträchtigen könnten (siehe ČSN EN ISO 10545-2) und müssen die Anforderungen für die Bemusterung erfüllen (siehe grundsätzlich ČSN EN ISO 10545-1).

EUTIT s. r. o.

č.p. 196

353 01 Stará Voda

Identifikations-Nr.: 47714930 UID: CZ47714930

Telefon: +420 / 354 789122, +420 / 354 691301

fax: +420 / 354 691480

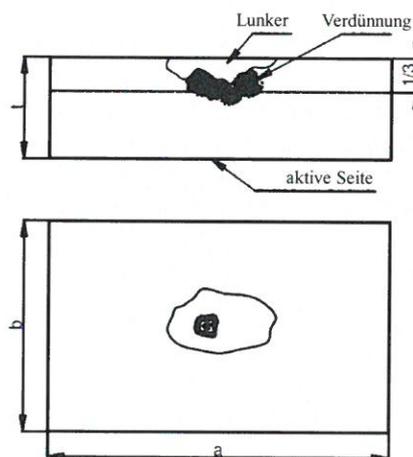
Email: eutit@eutit.cz <http://www.eutit.cz>

5. Blöcke

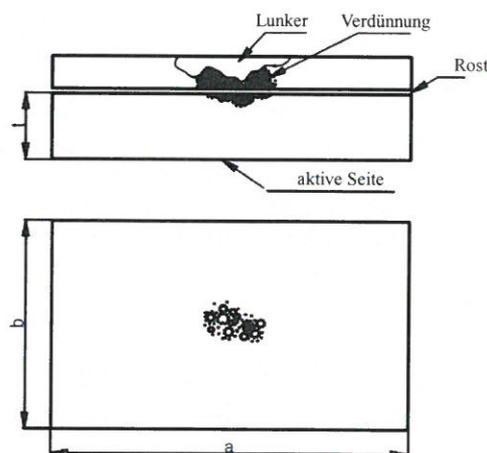
sind dickwandige Formstücke zum Einsatz als Auskleidung der oberen Teile von Schmelzöfen (z.B. Glasöfen) oder als Bodenbelag von Durchstoßöfen.

Grundkennzeichnung von Blöcken:

a) Eucor-Block - Maß oder nach Zeichnung (mit Richtungsangabe für Lunker und Verdünnung)



b) Eucor-Block - Abmessung oder nach Zeichnung ohne Lunker mit teilweiser Verdünnung



Maßtoleranzen:

Seitenabmessungen +0 mm, -8 mm

Biegung einzelner Oberflächen ± 3 mm

Allgemeine Bedingungen:



EUTIT s. r. o.

č.p. 196

353 01 Stará Voda

Identifikations-Nr.: 47714930 UID: CZ47714930

Telefon: +420 / 354 789122, +420 / 354 691301

fax: +420 / 354 691480

Email: eutit@eutit.cz <http://www.eutit.cz>

- Eucor-Blöcke werden standardmäßig mit einem gerichteten Lunker auf der inaktiven Seite hergestellt. Falls vom Kunden Blöcke ohne Lunker benötigt werden, ist dies von ihm in der Bestellung anzugeben. Auf Kundenwunsch und nach individueller Preiskalkulation ist es im Rahmen der technologischen Möglichkeiten der Fertigung möglich, die zulässigen Toleranzen zu verschärfen.
Zulässige Toleranzen müssen immer im Voraus vereinbart werden.
- Das Gewicht des Produkts wird als theoretischer Wert bestimmt und von Produktabmessungen bei einer Dichte von **3550 kg.m⁻³** berechnet. Dieses Gewicht kann innerhalb der zulässigen Maßtoleranzen vom tatsächlichen Gewicht abweichen. Die Berechnung des theoretischen Gewichts des Produkts wird auf eine Dezimalstelle aufgerundet.
- Eucor-Blöcke dürfen keine Risse durch die ganze Wanddicke aufweisen, dürfen keine Mängel aufweisen, die ihre Funktion bei der bestimmungsgemäßen Verwendung beeinträchtigen könnten. Kleine Falten der Oberfläche, geringfügige Unebenheiten der Oberfläche (Blasen), geringfügige Verformungen der Oberfläche (Druckstellen) und Kanten gelten nicht als Mängel.
- Die Oberflächenqualität von Produkten wird durch die Beschaffenheit des Materials und die Art des Gießens in Sandformen bestimmt. Eine geringe Menge anhaftender Sandreste aus der Form ist erlaubt.
- Individuelle Abnahmebedingungen können mit dem Kunden bestimmt werden, die durch beiderseitige Zustimmung festgelegt werden.
- Mindestens 95 % der Produkte dürfen keine sichtbaren Mängel aufweisen, die die Qualität der Oberfläche beeinträchtigen könnten (siehe ČSN EN ISO 10545-2) und müssen die Anforderungen für die Bemusterung erfüllen (siehe grundsätzlich ČSN EN ISO 10545-1).

Aktualisierung:

01.08. 2022

Verantwortlicher Mitarbeiter: Qualitätsmanager
Eutit s.r.o.

EUTIT s.r.o.
č.p. 196
353 01 Stará Voda